

DIN 78004-2



ICS 83.080.20

**Kunststoffe –
Thermoplastische Styrol-Elastomere-Formmassen –
Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften**

Plastics –
Thermoplastic styrene-based elastomers for moulding and extrusion –
Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties

Plastiques –
Élastomères thermoplastiques à base de copolymères blocs styréniques pour moulage et
extrusion –
Partie 2: Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés

Gesamtumfang 16 Seiten

DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET)



Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Probekörper	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Vorbehandlung des Werkstoffs vor dem Spritzgießen	6
4.3 Spritzgießen	6
4.4 Ausstanzen der Probekörper	7
4.5 Konditionierung der Probekörper	8
5 Bestimmung der Eigenschaften	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Shore 00-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen	9
5.3 Shore A-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen	10
5.4 Shore D-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen	11
Anhang A (informativ) Beschreibung und Bestimmung von wichtigen Norm- und weiteren Eigenschaften	13
A.1 Allgemeines	13
A.2 Typische Spannungs-/Dehnungskurven	13
A.3 Glasübergang	14
A.4 Bestimmung der Haftkraft nach VDI 2019	15
A.5 Farbmessung	15
A.6 Bestimmung der Fließeigenschaften	15
Literaturhinweise	16

Bilder

Bild 1 — Klassifizierung der thermoplastischen Elastomere — TPS auf Grundlage ihrer Härte	4
Bild A.1 — Typische Spannungs-/Dehnungskurven	13
Bild A.2 — Beispiel DSC-Kurve mit Glasübergang	14

Tabellen

Tabelle 1 — Richtwerte für das Trocknen	6
Tabelle 2 — Richtwerte für das Spritzgießen von Probekörpern	7
Tabelle 3 — Überblick über Normeigenschaften zur Charakterisierung von thermoplastischen Styrol-Elastomer-Formmassen	8
Tabelle 4 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore 00-Härte-Bereich	9
Tabelle 5 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore A-Härte-Bereich	10
Tabelle 6 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore D-Härte-Bereich	11

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 045-03-01 AA „TPE-Werkstoffe“ im DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseite von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.